



FDV-DOKUMENTASJON

BRANNIMPREGNERT KLEDNING

1. PRODUKTBESKRIVELSE

Utvendig kledning produsert i gran eller furu. Produktet produseres iht. NS 3186. Kledningsbord leveres med finrillet eller høvlet ytterside.

Kledningen blir deretter brannimpregnert – NTL. Type brannimpregnering avhenger av videre behandling.

Malt eller beise overflater – Koppers FlamPro 705

Ubehandlede eller innfargede overflater – Koppers FP-X

2. TYPER BRANNIMPREGNERING

Koppers FlamePro er godkjent og testet B-s2,d0 med behandling av Jotun Nordic Exstreme, Jotun Trebitt, Jotun Optimal 2i1, Teknos Teknoclad.

Kledningen blir fabrikk behandlet rett etter at den er brannimpregnert. Videre vedlikehold avhenger her av levert overflatebehandling, det er vedlikeholds intervallet til overflatebehandlingen som videre skal følges. For eksempel FDV Jotun Nordic Exstreme eller Jotun Trebitt.

Koppers FP-X er godkjent og testet B-s1,d0 på Thermofuru, Thermogran, ceder, malmfuru og gran uten videre overflatebehandling.

FP-X trenger ingen videre overflatebehandling for å beholde sine brannegenskaper, men det er viktig å etterse kledningen.

3. LAGRING OG HÅNDTERING FØR MONTERING

Kledning skal alltid behandles varsomt, både under transport, lagring og montering. Oppbevares godt ventilert og minst 300mm over bakken på ett jevnt underlag. Må beskyttes mot regn, sprut og kondens. Unngå bakkekontakt og stående vann. Monteres så raskt som mulig etter leveranse. Kontroller materialene visuelt før montering.

4. RENGJØRING OG VEDLIKEHOLD

Kledningen ettersees jevnlig og vaskes ved behov. Ved vask, bruk vann (unngå høytrykksspyler) og nøytral såpe (PH 6-8).

Reparerer eventuelle skader i overflater, spesielt på malte og beisede overflater. Behandlede overflater med maling eller beis, følg FDV til malings leverandøren.

5. MONTERING

Brannimpregnert tre kan ikke monteres med direkte jordkontakt eller med direkte kontakt med fuktige materialer. Viktig med god utluftning bak kledningen og unngå fukt feller ved montering.

Følg Bygg detaljer 542.101 Liggende og stående tre kledning. Bruk syrefaste A4 spiker eller skruer ved montering.

På malte eller beisede overflater er det viktig at kuttflater behandles etter henvisninger fra FDV til malingsleverandøren.

Det skal benyttes brannimpregnerte lekter bak brannimpregnert kledning, alternativ er brann ventiler som plasseres i luftespaltene.

6. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL

Brannimpregnert tre sorteres som impregnert trevirke

7. TEKNISK SERVICE

Produsent/importør: FramTre Industri AS

Postadresse: Kodalveien 484

Postnr. og poststed: 3243 Kodal

Telefon: 33 43 95 00

E-post: salg@framtreindustri.no

www.framtre.no

